

Grasa de Sulfonato calcio complejo

RM Extremgrease es una grasa especialmente diseñada para la lubricación de rodamientos y cojinetes lisos sometidos a condiciones extremas de carga y vibraciones, destacando su rendimiento en maquinaria de grandes dimensiones, como en el caso de rodamientos de molinos trituradores, cribas, apoyos de molinos y hornos rotativos, trenes de laminación, máquinas de papel y todo tipo de rodamientos y cojinetes donde se conjuguen altas cargas vibrantes y/o de choque, temperatura y contaminación acuosa.

- su buen comportamiento frente a la corrosión, su total insolubilidad y repelencia al agua, extremada adherencia y capacidad de envolvimiento, hacen de esta grasa el lubricante adecuado para su aplicación en un entorno con posible contacto con soluciones salinas o levemente oxidantes.
- la utilización de aditivos extrema presión (EP) confiere a esta grasa unas excelentes características de resistencia a altas cargas durante períodos muy prolongados, reduciendo drásticamente las vibraciones, el consumo de grasa y extendiendo los períodos de relubricación.
- su especial aditivación para resistir altas temperaturas garantizan la operatividad y estanqueidad de la grasa en caso de brusca elevación de la temperatura hasta puntas de 180 C° con altas cargas.

Características técnicas:

Color		marrón verdoso
Tipo de espesante		sulfonato calcio complejo
Grado NLGI		2
Punto de gota,	METILER FP-83HT, °C	280
Aceite base, viscosidad a 40° C	ASTM D-445, mm ² /s	ISO 220
Penetración trabajada con 60 golpes	ASTM D-217, 1/10 mm	280
Ensayo Emcor,	DIN 51802	0-0
Máquina de 4 bolas		
Desgaste (1h/40kg/75°C),	IP-239, Ø, mm	0,40
Carga de soldadura,	IP-239, kg	400
FAG FE8, ensayo	DIN 51819-2/B/7,5/80/120	
Desgaste elementos rodantes, mw50, mg		< 10
EP máquina Timken	ASTM D-2509, libras OK	50
Temperatura de aplicación, °C		-15 a +150

Referencias de envasado:

RM 0011 00400:	400 gr	Cartucho de plástico.
RM 0011 05000:	5 kg	Envase metálico.
RM 0011 45000:	45 kg	Envase metálico.
RM 0011 18500:	185 kg	Envase metálico.

Reciclar los envases según las legislaciones locales vigentes.

Mantener el recipiente bien cerrado.